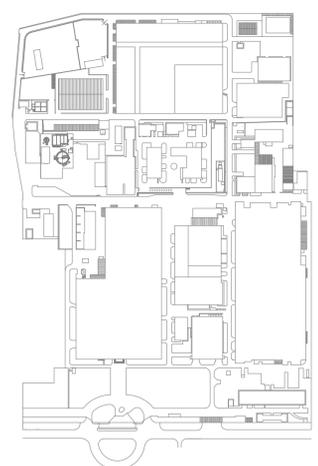


- LEGENDA
- Punti di emissione non soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06 e smi
 - Punti di emissione soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 e smi



STABILIMENTO DI POMIGLIANO D'ARCO

Edizione:	gennaio 2009	Allegato 2		
Revisione del:	Settembre 2017	Planimetria punti di emissione in atmosfera (di progetto)		
Disegnato da:	-	Codice documento		scala:
Controllato da:	-	Fabbricato	Tavola numero	1:1000
Approvato da:	-	Allegato 2		

Allegato Y1 – Caratteristiche operative delle vasche

Linea 1 - lavaggio, asciugatura, disossidazione, sgrassaggio						
Posizione vasca	Volume operativo (litri)	Descrizione trattamento	Prodotti / sostanze	Temperatura (°C)	Specifica operativa composizione bagni	Punto di emissione
172	2600	Diossidazione	Ardrox 1873A	79-85	SG5-162	E99
172						no aspirazione
173	2340	Rimozione ossidi	Turco 4181 L	88-93	SG5-197	E99
174						E99
175						E100
176						E99
177	4320	Lavaggio	Ardrox 6376	66-77	SG5-109	E99
178	2500	Passivazione	Turco 4409	Amb.	SG5-71	E100
179	2500	Lavaggio	Acqua Fredda	Amb.	n.a	E99
180	2500	Lavaggio	Acqua Fredda	Amb.	n.a	E100
181	2500	Lavaggio	Acqua Fredda	Amb.	n.a	E99
182	2600	Diossidazione	Turco 4338	82-93	SG5-101	E99
183	2500	De watering	Ardrox 3968	Amb.	SL-5	E100
184	2500	Lavaggio	Acqua Fredda	Amb.	n.a	E99
185	2600	Lavaggio	Acqua Calda	80	n.a	E100
187			n.a	n.a	n.a	E100
n.a.						E100

Linea 2 lavaggio, asciugatura, strippaggio						
Posizione vasca	Volume operativo (litri)	Descrizione trattamento	Prodotti / sostanze	Temperatura (°C)	Specifica operativa composizione bagni	Punto di emissione
133						No aspirazione
142	2340					No aspirazione
144	2340	Strippaggio	Acido Nitrico 42° Bè (HNO3)	Amb.		E100
145	800	Strippaggio	Acido cloridrico	63-70	SG5-191	
146	2340					E100
147	2340					E100
148	2340					E100
149	2340					E100
150	2340					E100
151	2340				SG5-53	E100
152	2340	Strippaggio	Acido Nitrico 42° Bè (HNO3)	Amb.	SG5-141	E100
153	2340					E100
154						E100
155						No aspirazione
156	2340				n.a	E100
157	2340					E100
160	2340	Sverniciatura	Ardrox 2302 Ardrox 2302sa	80-110	n.a	E100
161	2340	Strippaggio	Enstrip GT376A SPECIAL Enstrip	50-55	SG5-109	E100
162	2340	Lavaggio	Acqua Fredda		SG5-109	E100
163	2340	Lavaggio	Acqua Fredda			E100
164	2340				n.a	E100

Linea 2 lavaggio, asciugatura, strippaggio

Posizione vasca	Volume operativo (litri)	Descrizione trattamento	Prodotti / sostanze	Temperatura (°C)	Specifica operativa composizione bagni	Punto di emissione
166	1870	Lavaggio	Acqua Fredda	n.a		E100
167	1300	Attacco alcalino	Turco 5578	65		E100
168	1870	Lavaggio	Acqua Calda	66-93		E99
169	1870	Sgrassaggio	Ardrox 6376	66-77		E100
170	1870	Sgrassaggio	Ardrox 6376	66-77		E99
171	1870					E100
n.a	n.a		n.a	n.a		

Linea 3 sgrassaggio

Posizione vasca	Volume operativo (litri)	Descrizione trattamento	Prodotti / sostanze	Temperatura (°C)	Specifica operativa composizione bagni	Punto di emissione
A1	1870	Lavaggio	Ardrox 6333A	60-71	SG5-215	E99
A2	1870	Risciacquo	Acqua			E99
A3					SG5-221	E100
A4	1870	Lavaggio	Acqua			E99
A5	2340	Lavaggio	Acqua	66-93		E99
106	-	Lavaggio	Acqua			No aspirazione
107	-					No aspirazione
108	-					E100



Impianti di abbattimento e punti di emissione in atmosfera

Sala esauriti

Sala vasche

Sala preparazione

UFFICIO

LABORATORIO

MAGAZZINO ATTREZZI

CANTINA LETTERICA

CANTINA ELETTRICA

CORRIDOIO

STABILIMENTO DI POMBIGLIANO DI ARCO



LEGENDA

- Q1 Quanto allarmi
- Q2 Quanto di ornamentazione
- Q3 Processi di inchiostatura e stampa
- Q4 Processi di ornamentazione
- Q5 Processi di lavaggio, sgrassaggio e stirpaggio
- Q6 Operazioni di essiccazione
- Q7 Destinazione singole linee

Edizione: gennaio 2009		ISTANZA A1A	
Revisione del: settembre 2017		Sistema grafico copertoni: impianto JPFC 3.6	
Disegnato da: -	Codice documento: -	Fabbricato: -	Scala: -
Consentito da: -	Traccia numero: -	Approvato da: 82a	Allegato Y2
			Scale: 1:100

**SCHEDA «L1» DI PROGETTO: EMISSIONI IN ATMOSFERA****NOTE DI COMPILAZIONE**

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di **tutti i punti di emissione esistenti** nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad *attività escluse dall'ambito di applicazione della parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.* (ad esempio impianti destinati al ricambio di aria negli ambienti di lavoro, riscaldamento dei locali se < a 3Mw, ecc...);
- b) i punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante*, ai sensi dell'Allegato IV parte I alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- c) i punti di emissione relativi ad *attività in deroga (adesione all'autorizzazione generale)*, ai sensi dell'Allegato IV parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- d) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per **i soli punti di emissione appartenenti alla categoria d)** dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

¹ - Il riferimento all'ex-DPR 203/88 (e relativi decreti di attuazione) ha l'unico scopo di fornire una traccia per individuare le sorgenti emissive più significative.

Punti di emissione relativi ad impianti non soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'art. 272 del D. Lgs. 152/2006 e smi				
N. progressivo	Riferimento normativo	Impianto	Fabbricato	N° camino (ove presente)
1	Lettera bb) Parte I Allegato IV parte V	n. 4 Gruppi elettrogeni a gasolio con potenza termica nominale < 1 MW	-	-
2	Art. 272 c. 5	Sfiato gruppo produzione vapore impianto di lavaggio	2	-
3	Art. 272 c. 5	Sfiato gruppo produzione vapore impianto di lavaggio	82b	-
4	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico Pale	5	E214
5	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio chimico Pale	5	E215
6	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico Pale	5	E220
7	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio chimico Pale	5	E221
8	Art. 272 c. 5	Sfiato reparto EBW	5	-
9	Art. 272 c. 5	Sfiato reparto EBW	5	-
10	Art. 272 c. 5	Estrattore aria sala prova sperimentale hot-cold rig	39d	-
11	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Impianto riscaldamento aria Beltrams	39d	E120
12	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Sala prova sperimentale turbina	39d	E21/11.1
13	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Sala prova sperimentale ignition rig	39d	E21/11.2
14	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Sala prova sperimentale hot rig	39d	E21/11.3
15	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Sala prova sperimentale cold rig	39d	E21/11.4
16	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Compressore Atlas Copco ZR8	39d	E21/11.5
17	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Compressore Atlas Copco ZR8	39d	E21/11.6
18	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Sala prova motore GENx	7	E21/13
19	Art. 272 c. 5	Estrazione sala prova sperimentale turbina	39d	E21/12.1
20	Art. 272 c. 5	Estrazione sala prova sperimentale turbina	39d	E21/12.2
21	Art. 272 c. 5	Sfiato sala esausti	82a	-
22	Lettera bb) Parte I Allegato IV parte V	Marmitta di scarico idropulitrice	82a	E143

Punti di emissione relativi ad impianti non soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'art. 272 del D. Lgs. 152/2006 e smi				
N. progressivo	Riferimento normativo	Impianto	Fabbricato	N° camino (ove presente)
23	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Aspirazione mineralizzatore laboratorio chimico	45	E78/1
24	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico	45	E78/2
25	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico	45	E78/3
26	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico	45	E78/4
27	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Aspirazioni forni a muffola laboratorio metallurgico	45	E78/11
28	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Aspirazione impianti laboratorio metallurgico	45	E78/12
29	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Aspirazione prove di corrosione laboratorio metallurgico	45	E78/13
30	Art. 272 c. 5	Armadio prodotti chimici	45	-
31	Art. 272 c. 5	Armadio prodotti chimici	45	-
32	Art. 272 c. 5	Armadio prodotti chimici	45	-
33	Art. 272 c. 5	Armadio prodotti chimici	45	-
34	Art. 272 c. 5	Sfiato aria calda	47	-
35	Art. 272 c. 5	Sfiato gruppo produzione vapore impianto di lavaggio	82/b	E242
36	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico	45	E78/09
37	Lettera jj) Parte I Allegato IV parte V	Cappa aspirata Laboratorio metallurgico	45	E78/10 ^[3]
38	Art. 272 c. 5	Sfiato aria calda	2	E243
39	Lettera j) Parte I Allegato IV parte V	Sviluppatrice radiografie	47	E246
40	Lettera j) Parte I Allegato IV parte V	Sviluppatrice radiografie	5	E247
41	Art. 272 c. 5	Sfiato aria bunker per presidi radioprotezionistici	5	-
42	Art. 272 c. 5	Sfiato aria bunker per presidi radioprotezionistici	5	-
43	Art. 272 c. 5	Sfiato aria bunker per presidi radioprotezionistici	47	-

Le emissioni ascrivibili alle attività della sala prova motori e della sala prova sperimentale combustori (riferimento tabella precedente numero progressivo dall'11 al 18) sono considerate scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico in quanto impianti elencati nella parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e smi ed in particolare sotto la voce: *jj) Laboratori di analisi e ricerca, impianti pilota per prove, ricerche, sperimentazioni, individuazione di prototipi.*

Le emissioni ascrivibili alle sviluppatrici di lastre radiografiche sono considerate scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico in quanto impianti assimilabili a tutti gli effetti alla voce *j) laboratori fotografici* elencata nella parte I dell'Allegato IV alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e smi.

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

2	E1	A DD110/2015	A2/B.4, A3/A.3 Elettroerosione meccanica	EDM A03766 EDM A03240 EDM A04107	Nessuno	13000	17060,8	Nebbie oleose	≤ 10	≤ 0,13	24	1,93	0,033
2	E2/1	A DD110/2015	A2/A.2 Lavorazioni su macchine utensili A3/A.4 Saldatura	Centro di lavoro B&W A 3318 Braccio aspirato su puntatrice Banco aspirato	Ciclone + filtro a carboni attivi	10000	6670,20	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,10	24	1,6	0,011
								COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,75		5,15	0,034
								SO _x (come SO ₂)	≤ 50	≤ 0,5		1,08	0,007
								NO _x (come NO ₂)	≤ 50	≤ 0,5		2,05	0,014
								Cloro e suoi composti, espressi come HCl	≤ 30	≤ 0,3		<0,01	<0,00007
								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	≤ 5	≤ 0,05		<0,01	<0,00007
2	E5/1	A DD110/2015	A3/B.5 Trattamenti termici	Banchi per incassetamento	Filtro a maniche	22000	20291,7	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,22	24	1,5	0,03
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,11		0,004	0,00009
2	E5/2	A DD110/2015	A3/B.5 Trattamenti termici	Banco aspirato per miscelatura polveri	Filtro a cartucce	8500	8198	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,085	24	1,1	0,009
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,0425		< 0,001	< 0,000008

Ditta richiedente: **GE Avio S.r.l**

Sito di **Pomigliano d'Arco**

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

2	E7	A DD110/2015	A3/B.6, A3/A.7 Lavaggio / sgrassaggio	Vasca di disossidazione IM0072 Vasca di lavaggio a ultrasuoni IM0075 Cappa aspirata IM0076 Vasca attacco acido IM0301 Banco di lavaggio	Filtro a umido	27000	24702,53	COV espressi come C	≤ 75	≤ 2,02	24	2,04	0,05
								SO _x (come SO ₂)	≤ 50	≤ 1,35		1,43	0,035
								NO _x (come NO ₂)	≤ 50	≤ 1,35		1,34	0,033
								Cloro e suoi composti, espressi come HCl	≤ 30	≤ 0,81		0,08	1,976
								Acido Acetico	≤ 50	≤ 1,35		<0,01	<0,0002
2	E8	A DD110/2015	A3/B.3 Sabbatura	Sabbiatrice A3495	Filtro a cartucce	1800	1870,80	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,018	24	3,27	0,006
2	E148	A DD110/2015	A3/B.7 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Nuovo impianto FPI (Linea 1- Linea 2)	Carboni attivi	12000	12000	COV espressi come C	150	1,8	24	≤75 ^[5]	≤0,9 ^[5]
2	E149	A DD110/2015	A3/B.7 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Nuovo impianto FPI (Linea 1- Linea 2)	Filtro a cartucce	5600	5600	Polveri totali	150	0,84	24	≤ 10 ^[5]	0,056 ^[5]

Ditta richiedente: **GE Avio S.r.l**Sito di **Pomigliano d'Arco**

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

2	E24/1	A DD110/2015	A3/B.3 Sabbiatura	Sabbiatrice A3493	Nessuno	1400	721,3	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,014	3	2,833	0,002
2	E30	A DD110/2015	A3/B.6 Lavaggio / sgrassaggio	Lavatrice a percloroetilene IM0538	Prefiltro metallico + filtro a carboni attivi	5000	4281,16	Tetracloroetilene	≤ 20	≤ 0,1	15	18,04	0,077
2	E31/1	A DD110/2015	A3/B.4 Preparazione brasatura	6 puntatrici 2 rullatrici 1 calettatrice 5 banchi preparazione brasatura e aggiustaggio	Nessuno	7000	3063,06	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,07	15	1,6	0,005
								COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,525		2,68	0,008
2	E32	A DD110/2015	A3/B.5 Trattamenti termici	Forno A3476 Forno A3478	Filtro a umido	4000	3614,33	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,04	24	1,9	0,007
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,02		0,02	0,00007
								Cloro e suoi composti, espressi come HCl	≤ 30	≤ 0,12		0,2	0,0007
								Ammoniaca	≤ 50	≤ 0,2		0,37	0,0013
								NO _x (come NO ₂)	≤ 50	≤ 0,2		1,92	0,007

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco						
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Tipologia	Inquinanti			Dati emissivi	
						autorizzata	misurata		Ore di funz.to	Limiti		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
										Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		

2	E34	A DD110/2015	A3/B.5 Trattamenti termici	Pompa forno a vuoto degussa A3472 Pompa forno a vuoto TAV A4231 Pompa forno a vuoto TAV A3567 Pompa forno a vuoto TAV A3728 Pompa forno a vuoto TAV A3765 Pompa forno a vuoto TAV A3962	Prefiltro metallico + filtro a tasca	400	321,5	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	24	13,60	0,0044
2	E37/1	A DD110/2015	A2/B.2 Lavorazioni su macchine utensili	Tornio parallelo A3339 Tornio A3340 Rettifica B+W A3307	Ciclone	10800	8016,76	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,11	24	1,23	0,009
2	E37/2	A DD110/2015	A2/B.2 Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica A3430 Rettifica A3431 Tornio A3400 Tornio A3401	Ciclone	10200	4296,8	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,10	24	2,1	0,009
								Acido formico	≤ 20	≤ 0,20		<0,05	<0,0003
2	E37/3	A DD110/2015	A2/B.2 Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica A3417 Rettifica A3432 Vasca di lavaggio IM0279 Rettifica A 3345 Rettifica A 3419	Separatore di gocce	10200	7134,3	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,10	15	1,8	0,013
2	E38	A DD110/2015	A2/B.2 Lavorazioni su macchine utensili	Tornio A3370 Tornio A3372 Tornio A3361	Ciclone	8000	3326,83	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,08	24	0,9	0,003

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l						Sito di Pomigliano d'Arco					
---	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Tipologia	Inquinanti			Dati emissivi	
						autorizzata	misurata		Ore di funz.to	Limiti		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
										Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		

2	E39	A DD110/2015	A2/B.2 Lavorazioni su macchine utensili A2/B.4 Elettroerosione meccanica	EDM A3360	Ciclone	12000	6173,83	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,12	24	0,9	0,006
2	E72	A DD110/2015	A3/A.4 Saldatura	Pompa a vuoto saldatrice EBW A3561 Pompa a vuoto saldatrice EBW A3562 Pompa a vuoto saldatrice EBW A3563	Nessuno	200	83,3	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	24	15,27	0,0013

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l						Sito di Pomigliano d'Arco						
---	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

2	E73	A DD110/2015	A2/B.5 Controlli finali	Stazioni di marcatura elettrolitica	Nessuno	1200	424,7	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	8	3,43	0,43
2	E75	A DD110/2015	A3/A.8 Controlli finali	Banco prova capillarità	Nessuno	1200	453,8	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	15	0,75	0,1
2	E104	A DD110/2015	A3/A.5 Lavorazioni su macchine laser	Laser Anchem A3375 Laser Anchem A3376 Marcatrice laser A4127	Filtro a cartucce	6000	2789,1	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,06	24	2	0,2
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,03		0,113	-
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,006		0,223	-
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,006		0,63	-
2	E118	A DD110/2015	A3/B.8 Controlli finali	Banco aspirato	Carboni attivi	800		Inquinanti trascurabili I			Inquinanti trascurabili		
2	E123	A DD110/2015	A3/B.2 Aggiustaggio e finitura superficiale	Lappatrice A3305	Nessuno	4000	3476,7	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,04	1	3	0,01
2	E124	A DD110/2015	A3/A.5 Lavorazioni su macchine laser	Laser Prima A1157 Laser Prima A3693 Laser Prima A3729	Filtro a cartucce	18000	7296	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,18	24	0,6	0,004
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,09		0,012	0,00008
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,018		0,006	0,00004
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,018		0,002	0,00001

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco						
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

2	E147	A DD110/2015	C.2.5 – Saldatura	15 bracci aspirati a servizio delle postazioni/impianti di saldatura	Filtro a cartucce	12.000	3847	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,12	16	3,2	0,012
82b	E81/1	A DD110/2015	A4/A.10 Plasmatura	Cabina plasmatura technik A3221	Filtro a maniche	10000	10017	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,1	24	0,3	0,028
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,05		0,04	-
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,01		0,106	-
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,01		0,042	-
82b	E81/2	A DD110/2015	A4/A.10 Plasmatura	Cabina plasmatura technik A3222	Filtro a maniche	8000	6940,8	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,08	24	4	0,027
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,04		0,005	-
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,008		0,011	-
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,008		0,016	-
82b	E95	A DD110/2015	A4/A.5 Saldatura	Vasca lavaggio provini	Nessuno	1400	1915	SO _x (come SO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹	24	2,29	0,26
								NO _x (come NO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹		3,15	0,36
								Cloro e suoi composti, espressi come	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco						
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

								HCl						
								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-	
82b	E96	A DD110/2015	A4/A.8 Lavaggio / sgrassaggio	Lavatrice Amalind IM0545	Carboni attivi	150	95	Tetracloroetilene	20	0,003	24	10,9	0,001	
82b	E103	A DD110/2015	A4/A.7 Elettroerosione meccanica	2 stazioni di lavoro EDM	Filtro elettrostatico + filtro a tasche	1000	2155,3	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,01	8	1,1	0,5	
82b	E105	A DD110/2015	A4/A.2 Ceratura e deceratura	Linea di ceratura IM0287 Forno di essiccamento A3507	Nessuno	9000	9370,9	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,09	24	1,9	0,5	
82b	E156	A DD110/2015	A4/A.6 Lavorazioni su macchine laser	Laser A03949 Laser A03814 Laser A04305	Filtri a cartucce	10000	2319	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,10	24	2,82	0,0065	
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,05		< 0,01	< 0,0001	
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,01		< 0,01	< 0,0001	
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,01		< 0,01	< 0,0001	

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

82b	E152	A ^[6] DD110/2015	A4/A.9 Sabbatura	Sabbiatrice A3223 Sabbiatrice A3668 Sabbiatrice A3224	Filtro a cartucce	7100	7100	Polveri totali	150	1,065	8	≤ 10 ^[5]	0,071 ^[5]
83	E10/2	A DD110/2015	C2/F. Collaudo	Banchi prova e celle collaudo	Nessuno	20000	18284,33	COV espressi come C	≤ 75	≤ 1,5	5	2,37	0,043
83	E12	A DD110/2015	C2/E.5 Sabbatura	Sabbiatrice A3580	Filtro a cartucce	1100	1220	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,01	1 ^[4]	3,55	0,0043
83	E24/2	A DD110/2015	C2/E.5 Sabbatura	Sabbiatrice A3746	Filtro a cartucce	1000	1384,6	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,01	1	1,4	0,002
83	E48	A DD110/2015	C2/E.7 Lappatura e barilatura	Lappatrice A1537 Lappatrice A1538	Nessuno	7000	6855,3	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,07	1	1,4	0,009
83	E55	A DD110/2015	C2/E.2 Lavaggio/ sgrassaggio	Vasche di lavaggio e banco aspirato	Filtro a umido	13500	11214,9	COV espressi come C	≤ 75	≤ 1,012	24	2,55	0,029
83	E131	A DD110/2015	C2/F.1 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea liquidi penetranti A1636 Cabina A3681	Nessuno	3600	6548,6	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	8	3	0,012
								Polveri totali	≤ 10	≤ 0,036		3,1	0,019
47	E45	A ^[6] DD110/2015	A4/B.3 Stampaggio presse	n.2 Banchi di preparazione semilavorati	Carboni attivi	7700	7140,66	Nebbie oleose	≤ 10	≤ 0,077	8	1,83	0,013
47	E102	A DD110/2015	A4/B.8 Brasatura e decapaggio	Banco saldobrasatura P00061 Vasche decapaggio IM0238	Nessuno	2000	2164,5	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,02	2	0,8	0,4
								NO _x (come NO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹		0,49	0,06
								Cloro e suoi composti, espressi come HCl	n.a. ¹	n.a. ¹		0,05	0,0001

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco							
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Tipologia	Inquinanti			Dati emissivi	
						autorizzata	misurata		Ore di funz.to	Limiti		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
										Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		

								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-
47	E146	A DD110/2015	A4/B.10 Prova di flusso	Banco prova flusso A1551 Banco prova flusso I1310 Banco prova flusso ITEK IM0236	Carboni attivi	6200	3095.3	COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,465	16	2,75	0,008
47	E239	A ^[6] DD110/2015	A4/B.2 Taglio lamiere e tubi A4/B.5 Foratura automatica	Laser A3753 Laser A3522	Filtro a cartucce	8500	8500	Polveri totali	150	1,27	8	≤ 10 ^[5]	≤ 0,07 ^[5]
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	5	0,06		≤ 5 ^[5]	≤ 0,035 ^[5]
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	1	0,012		≤ 1 ^[5]	≤ 0,007 ^[5]
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	1	0,012		≤ 1 ^[5]	≤ 0,007 ^[5]

47	E140	A DD110/2015	A4/B.7 Saldatura	4 banchi di saldatura 3 saldatrici orbitali	Filtro a cartucce	6000	1590	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,06	16	1,3	0,002
----	------	-----------------	------------------	--	----------------------	------	------	----------------	------	--------	----	-----	-------

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco					
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
						autorizzata	misurata		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
5	E201	A DD110/2015	B3/A.2 Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica Favretto A2600 Rettifica Aviopal A3010 Rettifica Kapp A3175 Rettifica B+W A3102 Rettifica Aviogrinder A2272 Rettifica Aviogrinder A2560 Rettifica B+W A3086 Rettifica B+W A3078 Rettifica Aviopal A2937	Filtro modulare	24000	13538	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,24	24	2,5	0,034
5	E202	A DD110/2015	B3/A.2 Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica B+W A3090 Rettifica Aviofavretto A2631 Rettifica Aviofavretto A3169 Rettifica B+W A3070 Rettifica A3066	Filtro modulare	18000	8926	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,18	24	1,8	0,016
5	E203	A DD110/2015	B4A/.6 Saldatura e brasatura	2 banchi di saldatura 1 banco preparazione brasatura 2 banchi di aggiustaggio / finitura 8 postazioni di lavoro con aspirazione localizzata 1 marcatrice laser A04240	Filtro a cartucce	10000	7263,4	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,1	24	2,8	0,01
								COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,75		1,39	0,02

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l						Sito di Pomigliano d'Arco					
---	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Tipologia	Inquinanti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
						autorizzata	misurata		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
5	E204	A DD110/2015	B2/A.2 Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica B+W A3106 Rettifica B+W A3098 Rettifica Favretto Tangenziale A3150 Rettifica B+W A3118 Rettifica B+W A3114 Rettifica B+W A3094 Rettifica B+W A3082	Filtro modulare	24000	8325	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,24	24	1,6	0,013
5	E205	A DD110/2015	B2/A.2 Lavorazioni su macchine utensili	Rettifica Camut A3443 Rettifica Aviogrinder A2746 Rettifica Favretto A3228 Rettifica Dorries A3440	Filtro modulare	16000	6864	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,16	24	2,63	0,018
5	E206	A DD110/2015	B4/A.4 Aggiustaggio e finitura superficiale	Spazzolatrice A2674 Spazzolatrice A3463 Spazzolatrice 0615	Filtro a cartucce	6000	2530	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,06	24	3,6	0,01
5	E207	A DD110/2015	B4/A.3 Scapsulamento e decontaminazion e B4/A.2 Trattamenti ECM	Impianto lavaggio IM0614 Macchina ECM A3739 Macchina ECM A3608 Macchina ECM A3149 Cappa aspirata per lavaggio pale	Filtro a umido	8500	6317,2	NO _x (come NO ₂)	≤ 50	≤ 0,42	24	0,89	0,006
5	E208	A DD110/2015	B4/A.9 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Impianto Carousel A1598	Filtro a tasche	1400	259	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,014	24	2	0,0005

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco							
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
						autorizzata	misurata		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
5	E209	A DD110/2015	B4/A.9 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Impianto Carousel A1598	Carboni attivi	500	474	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	24	<0,01	<0,0005
5	E210	A DD110/2015	B2/A.4 B3/A.4 B4/A.4 Aggiustaggio e finitura superficiale	Banco aggiustaggio - Nastratrice A04088 - Banco pulizie	Depolveratore con filtro a cartucce	4000	1193	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,04	24	2,3	0,0027
5	E211	A DD110/2015	B5/A.2 Sabbatura	Sabbatrice Promeco A04052 Impianto pulizia cestelli di carico	Filtro a cartucce	3500	1306	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,035	24	1,9	0,002
5	E212	A DD110/2015	B4A/.6 Saldatura e brasatura	Pompa a vuoto saldatrice EBW A3176	Nessuno	1000	348	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	24	2,03	0,0007
5	E213	A DD110/2015	B5/A.3 Plasmatura	Cabina plasmatura Multicoat A3719	Filtro a cartucce	12000	10139,1	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,12	24	1,8	0,018
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,06		0,004	-
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,012		0,005	-
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,012		0,002	-

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco						
Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
5	E218	A DD110/2015	B5/A.2 Sabbiatura	Sabbiatrice Norblast A04051 Sabbiatrice Promeco A037813	Filtro a cartucce	3300	1008	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,033	24	1,4	0,001
5	E219	A DD110/2015	B5/A.3 Plasmatura	Cabina plasmatura Multicoat A3639	Filtro a cartucce	12000	9764	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,12	24	1,2	0,012
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,06		0,010	0,00010
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,012		0,008	0,00008
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,012		0,004	0,00004
5	E222	A DD110/2015	B4/A.5 Trattamenti termici	Pompa a vuoto forno TAV A3566 Pompa a vuoto forno TAV A03914 Pompa a vuoto forno TAV A03725 Pompa a vuoto forno TAV A04135 Forno SERTHEL VPA 700 A04101 Forno SERTHEL VPA 1200 A04092 Forno TAV A04720	Carboni attivi	900	150	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,009	24	< 0,1	<0,00001
								Ammoniaca	≤ 50	≤ 0,045		0,01	0,00005
								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	n.a. ¹	n.a. ¹		< 0,01	<0,000001
								COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,067		0,23	0,00003
5	E223	A DD110/2015						SO _x (come SO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹		< 0,01	< 0,000006
								NO _x (come NO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹		< 0,01	< 0,000006

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco						
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
			B4/A.8 Lavaggio / sgrassaggio	Banco attacco acido IM0575	Carboni attivi	4000	584	Cloro e suoi composti, espressi come HCl	n.a. ¹	n.a. ¹	24	0,07	0,00004
								Acido Acetico	n.a. ¹	n.a. ¹		< 0,01	< 0,000006
5	E235	A DD110/2015	B4/A.8 Lavaggio / sgrassaggio	Impianto di lavaggio AMALIND IM0562	Carboni attivi	1000	608	Tetracloroetilene	≤ 20	≤ 0,02	1	17,9	0,011
5	E227	A DD110/2015	B4/A.8 Lavaggio / sgrassaggio	Impianto di lavaggio Homos Special IM0613	Carboni attivi	600	600	Tetracloroetilene	≤ 20	≤ 0,012	24	0,01 ^[5]	<0,0001 ^[5]
5	E229	A DD110/2015	B4/A.4 Aggiustaggio e finitura superficiale	Banco aggiustaggio Nastratrice A04088 Banco pulizie superficiali n.2 Banchi di saldatura	Filtro a tasche + carboni attivi + filtro assoluto	3000	1665	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,03	24	0,6	0,0009
								COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,225		6,16	0,010
5	E230	A DD110/2015	B4/A.4 Aggiustaggio e finitura superficiale	Cella robotizzata di sbavatura A04229	Prefiltro + filtro a cartucce	2250	2480	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,02	24	1,6	0,004
5	E231	A DD110/2015	B5/A.3 Plasmatura	Cabina plasmatura A4250	Filtro a cartucce	10000	9518	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,12	24	1,5	0,015
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,06		0,039	0,00037
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,012		0,010	0,00010
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	≤ 1	≤ 0,012		0,011	0,00010
5	E232	A DD110/2015	B5/A.2 Sabbatura	Sabbatrice A3952	Filtro a cartucce	3500	1306	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,035	24	1,9 ^[5]	0,002 ^[5]

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l						Sito di Pomigliano d'Arco					
---	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
-	E119	A DD110/2015	D3/B.1- Impianto di trattamento acque di falda	Impianto trattamento acque di falda	Carboni attivi	7000	6924	Tricloroetilene	≤ 20	≤ 0,14	24	< 0,001	<0,00001
								Tetracloroetilene	≤ 20	≤ 0,14		< 0,001	<0,00001
82a	E14/3	A DD110/2015	C2/D.1 Sabbiatura	Sabbiatrice A1549	Filtro a cartucce	3500	3812	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,035	1 ^[4]	1,37	0,01
82a	E15	A DD110/2015	C2/C.1 Trattamenti Superficiali	3 vasche di ceratura 3 banchi di lavoro	Nessuno	15000	12968	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,15	24	1,53	0,02
82a	E54	A DD110/2015	C2/B.2 Lavaggio / sgrassaggio	Linea lavaggio cuscinetti IM0413	Nessuno	8000	7864,6	COV espressi come C	≤ 20	≤ 0,16	24	13,61	0,107
82a	E240	A ^[6] DD110/2015	C2/C.1 Trattamenti Superficiali	Sabbiatrice A3650 Sabbiatrice A3652 Sabbiatrice A3651	Filtro a cartucce	7850	7850	Polveri totali	150	1,17	8	≤ 10 ^[5]	≤ 0,08 ^[5]
82a	E77	A DD110/2015	D2/C.1 Attività di laboratorio	Cappa aspirata laboratorio Fabbri 82a	Nessuno	800	531	Nichel e suoi composti, espressi come Ni	n.a. ¹	n.a. ¹	1 ^[4]	<0,001	-
								COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹		0,61	0,08
82a	E99	A DD110/2015	C2/C.1 Trattamenti Superficiali	Impianto vasche lavaggio e trattamenti Superficiali	Filtro a umido	50000	44504	Alcalinità totale (come Na ₂ O)	n.d.	n.d.	24	<0,03	-
82a	E100	A DD110/2015	C2/C.1 Trattamenti Superficiali	Impianto vasche lavaggio e trattamenti Superficiali	Filtro a umido	90000	89415,7	COV espressi come C	≤ 75	≤ 6,75		2,68	0,34
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	≤ 1	≤ 0,09		0,06	-

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco					
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
								SO _x (come SO ₂)	≤ 50	≤ 4,5	24	3,08	0,6
								Cloro e suoi composti, espressi come HCl	≤ 10	≤ 2,7		0,96	-
82a	E109/1	A DD110/2015	C2/B.3 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea penetranti IM0298	Filtro metallico	15000	10401	COV espressi come C	≤ 75	≤ 1,12	15	57,32	0,59
82a	E109/2	A DD110/2015	C2/B.3 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea penetranti IM0298	Filtro metallico	15000	11588	COV espressi come C	≤ 75	≤ 1,12	15	54,53	0,63
82a	E109/3	A DD110/2015	C2/B.3 Controlli non distruttivi con liquidi penetranti	Linea penetranti IM0298	Filtro metallico	15000	15031	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,15	15	0,7	0,01
82a	E133	A DD110/2015	C2/A.4 Collaudo	Banchi prova gear box	Filtro a tasche + carboni attivi	7000	5670	COV espressi come C	≤ 75	≤ 0,52	1	2,73	0,015
82a	E134	A DD110/2015	C2/D.2 Verniciatura	Forno Eklund A3760	Nessuno	1700	1217.2	COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹	3	4,1	0,005
82a	E139	A DD110/2015	C2/D.2 Verniciatura	Cabina di verniciatura Cabina di appassimento	Filtro a tasche + carboni attivi+ filtro assoluto	18000	14530	Polveri totali	≤ 3	≤ 0,054	2	0,7	0,01
								Cromo (III) e suoi composti, espressi come Cr	≤ 5	≤ 0,09		< 0,001	< 0,00001
								Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	≤ 1	≤ 0,018		< 0,001	< 0,00001

Ditta richiedente: GE Avio S.r.l							Sito di Pomigliano d'Arco				
---	--	--	--	--	--	--	----------------------------------	--	--	--	--

Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
								COV espressi come C	n.a. ²	n.a. ²		50,46	< 0,733
82a	E141	A DD110/2015	B4/A.5 Trattamenti termici	Forno a vuoto Dayton A4125	Filtro a umido	2000	1905,63	Polveri totali	≤ 10	≤ 0,02	24	1,3	0,003
								Ammoniaca	≤ 50	≤ 0,1		0,21	0,0004
								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	≤ 5	≤ 0,01		<0,01	<0,00002
45	E78	A DD110/2015	D2/E.1 Attività di laboratorio	Banco aspirato da laboratorio	Filtro acrilico + carboni attivi	2200	1455,7	Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr	n.a. ¹	n.a. ¹	2	<0,001	-
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,001	-
								COV espressi come C	n.a. ¹	n.a. ¹		5,36	0,67
								Cloro e suoi composti, espressi come HCl	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-
								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-
								NO _x (come NO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-
								SO _x (come SO ₂)	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-
								Acido Acetico	n.a. ¹	n.a. ¹		<0,01	-

Richiedente: GE Avio S.r.l.						Sito di Pomigliano D'Arco							
Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]
82b	E237	N	A4/A.10 Plasmatura	Cabina plasmatura A04659	Depolveratore a cartucce	15000	15000	Polveri totali	150	2,25	16	≤10 ^[5]	≤0,15 ^[5]
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	5	0,075		≤5 ^[5]	≤0,075 ^[5]
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	1	0,015		≤1 ^[5]	≤0,015 ^[5]
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	1	0,015		≤1 ^[5]	≤0,015 ^[5]
5	E236	N	B5/A.4 Trattamenti termici	Forno SERTHEL VPA 1400 A04398	Carboni attivi	1500	1500	Polveri totali	150	0,225	24	≤10 ^[5]	≤0,015 ^[5]
								Ammoniaca	250	0,375		≤50 ^[5]	≤0,075 ^[5]
								Fluoro e suoi composti, espressi come HF	n.a. ^[1]	n.a. ^[1]		≤75 ^[5]	≤0,11 ^[5]
								COV espressi come C	150	0,225		[1] ^[5]	[1] ^[5]
82b	E238	N	A4/A.6 Lavorazioni su macchine laser	Laser A04660 Laser A04661 Laser A04743 Laser A04744 Laser Prima Power 1 Laser prima Power 2	Depolveratore a cartucce	12000	12000	Polveri totali	150	1,8	24	≤10 ^[5]	≤0,12 ^[5]
								Cromo e suoi composti, espressi come Cr	5	0,06		≤5 ^[5]	≤0,06 ^[5]
								Nichel e suoi composti, espressi come Ni	1	0,012		≤1 ^[5]	≤0,012 ^[5]
								Cobalto e suoi composti, espressi come Co	1	0,012		≤1 ^[5]	≤0,012 ^[5]
82b	E244	N	A4/A.6 Lavorazioni su	Cabina antispatter	Prefiltro+ carboni attivi	8800	8800	Polveri totali	150	1,32	2	≤10 ^[5]	≤0,088 ^[5]

Richiedente: GE Avio S.r.l.						Sito di Pomigliano D'Arco							
Fabbr.	N° camino	Posizione Amm.va	Reparto/fase/blocco/linea di provenienza	Impianto/macchinario che genera l'emissione	SIGLA impianto di abbattimento	Portata [Nm ³ /h]		Inquinanti					
						autorizzata	misurata	Tipologia	Limiti		Ore di funz.to	Dati emissivi	
									Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]		Concentr. [mg/Nm ³]	Flusso di massa [kg/h]

			macchine laser					COV espressi come C	150	1,32		≤75 ^[5]	≤0,66 ^[5]
82b	E241	N	A4/A.12 Brasatura	Nuovo Forno TAV 1 Nuovo Forno TAV 2	Carboni attivi	400	400	COV espressi come C	150	0,06	24	≤75 ^[5]	≤0,03 ^[5]
83	E245	N	C2/3.8 Saldatura	Nr. 2 Banchi di Saldatura	Filtro a cartucce	14300	14300	Polveri totali	150	2,145	16	≤10 ^[5]	≤0,143 ^[5]
82b	E246	N	A4/A.12 Brasatura	Nr. 4 Nuovi Banchi di Brasatura	Prefiltro+ carboni attivi	6500	6500	Polveri totali	50	0,325	16	≤10 ^[5]	≤0,065 ^[5]
								COV espressi come C	150	0,975		≤75 ^[5]	≤0,48 ^[5]
82b	E248	N	A4/A.5 Saldatura	Nr. 2 Banchi di Saldatura	Prefiltro+ carboni attivi	3000	3000	Polveri totali	50	0,15	16	≤10 ^[5]	≤0,03 ^[5]
								COV espressi come C	150	0,45		≤75 ^[5]	≤0,225 ^[5]

Per il campionamento e l'analisi del parametro COV espressi come C è stato utilizzato il metodo analitico di cui alla norma UNI EN 12619:2013 Per il campionamento e l'analisi del parametro NO_x (come NO₂) è stato utilizzato il metodo analitico di cui alla norma UNI 10878:2000.

NOTE:

- [1] Non si applicano valori limite di emissione in quanto la soglia di rilevanza dell'emissione stabilita nella parte I Allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e smi non è superata
- [2] Non si applicano i valori di emissione indicati nella parte II, paragrafo 4, classi III, IV e V ai sensi del punto 48.2 della parte III dell'allegato I alla parte V del D.Lgs. 152/06 e smi
- [3] Lo spettrometro ad emissione atomica ICP afferente al camino E78/10 è utilizzato esclusivamente in sostituzione del camino E78/9 in occasione delle attività di manutenzione di quest'ultimo
- [4] Il funzionamento dell'impianto è inferiore a un'ora al giorno
- [5] Valori "obiettivo" stimati in fase progettuale.
- [6] Punti di emissione già autorizzati ma non ancora realizzati

Sezione L.2 – DI PROGETTO: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

Per facilità di lettura, la presente Scheda L2 di “progetto” dettaglia le caratteristiche degli impianti di abbattimento oggetto del progetto di razionalizzazione o dei nuovi impianti che si intendono installare. Restano quindi invariate le caratteristiche degli impianti di abbattimento già autorizzati con Decreto Dirigenziale n. 110 del 09/12/2015.

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E2/1	Ciclone + filtro a carboni attivi	Separatore a ciclone e Adsorbitore a carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna

Camino n° E2/1

L'impianto di estrazione, facente capo al ventilatore con camino di espulsione posto sulla copertura, si dirama all'interno del fabbricato in tre rami di aspirazione distinti. Il primo, dotato di prescaricatore a ciclone cilindrico di dimensioni nominali di diametro mm 1.000 e di altezza mm 1.000 destinato alla separazione delle gocce d'olio aspirate, collega il centro di lavoro B&W; il secondo e il terzo ramo collegano un banco lavatrice, un braccio aspirato e un banco aspirato.

Il banco aspirato per la pulizia con acetone è dotato di un pannello di carboni attivi per l'abbattimento dei composti organici volatili. La quantità di carboni attivi contenuta nel pannello è pari a 20 kg.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali comprese nebbie oleose	10.000	37,8	≥90	3,78	100
COV espressi come C		26,6	≥90	2,66	4.000
SO _x (come SO ₂)		n.d.	n.a. [1]	2,3	5.000
NO _x (come NO ₂)		n.d.	n.a. [1]	0,8	5.000
Cloro e suoi composti, espressi come HCl		n.d.	n.a. [1]	0,3	300
Fluoro e suoi composti, espressi come HF		n.d.	n.a. [1]	0,1	50

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Annuale	E' prevista la sostituzione della carica di carbone attivo quando la capacità di adsorbimento raggiunge il 15-20% del peso del carbone attivo installato
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Pulizia delle superfici interne del ciclone

Sistemi di regolazione e controllo: nessuno.

[1] Non è presente impianto di abbattimento per gli effluenti generati dalla lavatrice. Si evidenzia che poiché le concentrazioni attese per gli inquinanti generati dalla lavatrice, sono inferiori al valore limite, non è necessario un impianto di abbattimento specifico per tali inquinanti.

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E5/1	Filtro a maniche	Depolveratore con filtro a tessuto

Camino n° E5/1

Il filtro è di tipo a maniche autopulenti con ciclo di pulizia in automatico in controcorrente mediante aria compressa. La distribuzione dell'aria compressa per la pulizia delle maniche è regolata da un polmone dotato di elettrovalvole di erogazione. Il corpo filtro è dotato di 96 maniche in feltro (diametro mm 125 e lunghezza mm 2.500) che garantiscono una superficie filtrante complessiva di 88 m². La pulizia in controcorrente delle maniche è azionata da un sequenziatore temporizzato. Il materiale inquinante, separato dall'elemento filtrante tramite il lavaggio con aria compressa, viene raccolto dal contenitore posto inferiormente al filtro.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	22.000	105,0	≥90	10,5	100
Cromo e suoi composti espressi come Cr		<24,0	≥90	<2,4	25

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Semestrale	Controllo con ripristino elettrovalvole, relativo circuito pneumatico ed ugelli di spruzzatura per il lavaggio in controcorrente dei filtri
Annuale	Pulizia/sostituzione elemento filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Manometro differenziale

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E5/2	Filtro a cartucce	“Depolveratore con filtro a cartucce”

Camino n° E5/2

Il banco aspirato per miscelatura polveri è di tipo con cappa tangenziale e paratia frontale richiudibile. Il banco è collegato tramite un condotto al ventilatore posto sulla copertura del fabbricato. A monte del ventilatore è posizionato un filtro dotato di 6 cartucce (diametro mm 324 e lunghezza mm 640) che garantiscono una superficie filtrante complessiva di 126 m²

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	8.500	47,5	≥90	3,76	100
Cromo e suoi composti espressi come Cr		1,77	≥90	0,15	25

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Sostituzione del materiale filtrante
Trimestrale	Spolveratura del materiale filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Lavaggio in controcorrente con aria compressa. Manometro differenziale

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E235	Carboni attivi	“Adsorbitore a carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna”

Camino n° E235
 Impianto depuratore a circuito chiuso modello VAR60 Amalind con annesso recuperatore a carboni attivi e sistema automatico di rigenero in controlavaggio di vapore e sistema criogenico, a corredo della lavatrice, per l'abbattimento delle residue esalazioni prodotte.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Tetracloroetilene	1000	<1	≥90	<0,1	100

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Circa ogni 4000 ore di lavoro	Sostituzione carboni attivi

Sistemi di regolazione e controllo: sistema automatico di rigenera dei carboni attivi.

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E78	Carboni attivi	“Adsorbitore a carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna”

Camino n° E78

Nuovo impianto di aspirazione centralizzato con un unico punto di emissione per n.3 cappe di laboratorio (precedentemente convogliate nei punti di emissione E78/5,E78/6,E78/7) . Il nuovo punto di emissione sarà dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “Adsorbitore a carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna” con caratteristiche conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della realizzazione si provvederà ad inviare le schede tecniche dettagliate degli impianti di abbattimento così come previsto dalla normativa in materia..

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm3/h)</i>	<i>Concentrazione media a monte dell'impianto di abbattimento (mg/Nm3)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Concentrazione media a valle dell'impianto di abbattimento (mg/Nm3)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>Cromo (VI) e suoi composti, espressi come Cr</i>	450	<0,01	n.a.	<0,01	5
<i>Nichel e suoi composti, espressi come Ni</i>		<0,01	n.a.	<0,01	5
<i>COV espressi come C</i>		4,68	≥ 90	0,47	2.000
<i>Cloro e suoi composti, espressi come HCl</i>		<0,01	n.a.	<0,01	300
<i>Fluoro e suoi composti, espressi come HF</i>		<0,01	n.a.	<0,01	50
<i>NOx (come NO2)</i>		0,36	n.a.	0,36	5.000
<i>SOx (come NO2)</i>		0,2	n.a.	0,2	5.000
<i>Acido Acetico</i>		<0,01	n.a.	<0,01	2.000

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Circa ogni 4000 ore di lavoro	Sostituzione carboni attivi
Sistemi di regolazione e controllo: sistema automatico di rigenera dei carboni attivi.	

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E45	Carboni attivi	“Adsorbitore a carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna”

Camino n° E45

Nuovo impianto di aspirazione centralizzato con un unico punto di emissione per i due banchi di preparazione semilavorati (Cincinnati ex E45/1 ed Verson ex 45/2). Il nuovo punto di emissione sarà dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “Adsorbitore a carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna” con caratteristiche conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della realizzazione si provvederà ad inviare le schede tecniche dettagliate degli impianti con emissioni in atmosfera così come previsto dalla normativa in materia.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm³/h)</i>	<i>Concentrazione media a monte dell'impianto di abbattimento (mg/Nm³)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Concentrazione media a valle dell'impianto di abbattimento (mg/Nm³)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>Nebbie oleose</i>	7.700	11,48	≥ 90	1,15	100

Frequenza interventi di manutenzione:

Da stabilire sulla base della documentazione tecnica dell'impianto di abbattimento.

Sistemi di regolazione e controllo: Conformi al DGR n.243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E146	Carboni attivi	Carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna

Camino n° E146
 Un unico punto di emissione per i tre banchi prova flusso in precedenza autorizzati (camino ex E116: Banco prova flusso ITEK IM0236; camino ex E121: Banco prova flusso A1551, I1310).
 Il nuovo punto di emissione sarà dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “A carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna” composto da 16 cartucce (320x320mm) da 27kg/cadauno per un totale di 432kg con caratteristiche conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Velocità di attraversamento: 0,13 m/sec. Tempo di contatto: 0,38 sec.
 Trattandosi di un impianto in fase di progetto l’Azienda prima della realizzazione provvederà ad inviarne le specifiche tecniche per maggiori dettagli.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>COV espressi come C</i>	7.700	12,7	≥90	1,27	2000

Frequenza interventi di manutenzione:
 Da stabilire sulla base della documentazione tecnica dell'impianto.

Sistemi di regolazione e controllo: Conformi al DGR n.243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E148	Carboni attivi	Carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna

Camino n° E148

E' stato predisposto un punto di emissione per convogliare i COV derivanti dalle stazioni 2-3-4(liquidi penetranti) delle nuove linee 1-2 FIP. Il nuovo punto di emissione è dotato di un nuovo impianto di abbattimento con prefiltri a monte di carboni attivi a strato sottile con riattivazione esterna con caratteristiche conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015.

Nello specifico le caratteristiche tecniche dell'impianto di abbattimento sono i seguenti:

- Ventilatore centrifugo a pale rovesce (mod.M-110)
- Portata: 12000mc/h a 420mmH2O
- N. 2 Motori: 11kW 2 poli 400V
- Prefiltri G4
- Letto C.A.: N°32 cassette 600x600x100 su N°8 strati
- 1.16 mc – 650kg C.A. Norit
- Cella di carico per segnalazione esaurimento carboni attivi

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm3/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>COV espressi come C</i>	12000	9,36	>90	0,94	2000

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Annuale	E' prevista la sostituzione della carica di carbone attivo quando la capacità di adsorbimento raggiunge il 15-20% del peso del carbone attivo installato
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Pulizia delle superfici interne del ciclone

Sistemi di regolazione e controllo: sistema automatico di rigenera dei carboni attivi.

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E149	Filtro a cartucce	Depolveratore con filtro a cartucce

Camino n° E149

Sarà predisposto un punto di emissione per convogliare le polveri derivanti dalle stazioni 10 ed 11 (rilevatori) delle nuove linee FPI. Il nuovo punto di emissione è dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “Depolveratore con filtro a cartucce” con caratteristiche conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015 in particolare:

- Ventilatore centrifugo a pale rovesce
- Portata: 5600mc/h a 3400 Pa
- N.2 Motori: 3kW 400V
- N°4 cartucce (sup. filtrante totale 48mq) con sistema automatico di pulizia
- Postfiltro classe H14
- Feltro uscita aria

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>Polveri</i>	5600	67	≥90	6,7	100

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Trimestrale	Spolveratura del materiale filtrante
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Sostituzione del materiale filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Manometro differenziale.

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E239	Filtro a cartucce	Depolveratore con filtro a cartucce

Camino n° E239

Un unico punto di emissione che convoglia due postazioni laser precedentemente autorizzate separatamente (camino ex E128: Laser A3753; camino ex E138: Laser A3552) dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “Depolveratore con filtro a cartucce” in cellulosa e poliestere per una superficie filtrante totale pari a 348 mq e velocità di attraversamento: 0,0067 m/sec con caratteristiche conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Trattandosi di un impianto in fase di progetto l’Azienda prima della realizzazione provvederà ad inviarne le specifiche tecniche per maggiori dettagli.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>Polveri totali</i>	8.500	27,30	>90	2,73	100
<i>Cromo e suoi composti espressi come Cr</i>		<1,0		<0,1	25
<i>Nichel e suoi composti espressi come Ni</i>		<1,0		<0,1	5
<i>Cobalto e suoi composti, espressi come Co</i>		<1,0		<0,1	5

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Trimestrale	Spolveratura del materiale filtrante
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Sostituzione del materiale filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Conformi al DGR n.243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E240	Filtro a cartucce	Depolveratore con filtro a cartucce

Camino n° E240

Un unico punto di emissione che convoglierà le tre sabbiatrici precedentemente autorizzate separatamente (camino ex E59: Sabbiatrice A3650; camino ex E63: Sabbiatrice A3651;camino ex E14/1: Sabbiatrice A3652) dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “Depolveratore con filtro a cartucce” costituito da cartucce filtranti in poliestere teflonato (dim. 1,2x0,325m). Superficie filtrante totale: 189 mq. Velocità di attraversamento: 0,0115 m/sec
Le caratteristiche dell'impianto di abbattimento saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Trattandosi di un impianto in fase di progetto l'Azienda prima della realizzazione provvederà ad inviarne le specifiche tecniche per maggiori dettagli.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm3/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	7.850	7,7	>90	0,8	100

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Trimestrale	Spolveratura del materiale filtrante
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Sostituzione del materiale filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Conformi al DGR n.243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E152	Filtro a cartucce	Depolveratore con filtro a cartucce

Camino n° E152

Un unico punto di emissione che convoglierà le tre sabbiatrici precedentemente autorizzate separatamente (camino ex E127/1: Sabbiatrice A3223; camino ex E127/2: Sabbiatrice A3668;camino ex E127/3: Sabbiatrice A3224) dotato di un nuovo impianto di abbattimento tipologia “Depolveratore con filtro a cartucce costituito da cartucce filtranti in poliestere teflonato (dim. 1,2x0,325m). Superficie filtrante totale: 189 mq. Velocità di attraversamento: 0,0104 m/sec

Le caratteristiche dell’impianto di abbattimento saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Trattandosi di un impianto in fase di progetto l’Azienda prima della realizzazione provvederà ad inviarne le specifiche tecniche per maggiori dettagli.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm3/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	7.100	16,4	>90	1,64	100

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Trimestrale	Spolveratura del materiale filtrante
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Sostituzione del materiale filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Conformi al DGR n.243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E156	Filtro a cartucce	Depolveratore con filtro a cartucce

Camino n° E156

Punto di emissione che convoglia tre macchine laser in precedenza autorizzate separatamente (Camino ex E126: Laser A03949; Laser A03814; Camino ex E144: Laser A 04305). Tale impianto è dotato di un sistema di aspirazione e impianto di abbattimento costituito da un filtro a cartucce autopulenti con ciclo di pulizia in automatico in controcorrente mediante aria compressa. La pulizia delle cartucce avviene in modo sequenziale tramite un polmone di accumulo dotato di elettrovalvole di erogazione. Gli elementi filtranti sono costituiti da 8 cartucce che garantiscono una superficie filtrante complessiva pari a 141,2 m². L'inquinante, separato dal ciclo di lavaggio ad aria compressa, cade su una tramoggia posta sulla parte inferiore e raccolto in un apposito contenitore.

L'impianto di abbattimento è dotato di dispositivo di controllo dello stato di intasamento delle cartucce tramite un pressostato differenziale con misure di pressione a monte e a valle degli elementi filtranti. Il raggiungimento di un determinato valore differenziale ne determina le condizioni di intasamento indicando la necessità della sostituzione delle cartucce.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
<i>Polveri totali</i>	10.000	65	≥90	6,5	100
<i>Cromo e suoi composti, espressi come Cr</i>		<1		<0,1	25
<i>Nichel e suoi composti espressi come Ni</i>		<1		<0,1	5
<i>Cobalto e suoi composti espressi come Co</i>		<1		<0,1	5

Frekuensi interventi di manutenzione	Descrizione
Quadrimestrale	Controllo dello stato delle cartucce ed eventuale sostituzione
Annuale	Sostituzione delle cartucce

Sistemi di regolazione e controllo: pressostato differenziale

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E237	Filtro a cartucce	Depolveratore a cartucce

Descrizione impianto di abbattimento:

L'impianto di aspirazione polveri è formato da un filtro di tipo a cartucce autopulenti con ciclo di pulizia in automatico in controcorrente mediante aria compressa. Il corpo filtro è dotato di cartucce filtranti sostituibili. Gli elementi filtranti sono n. 16 cartucce filtranti di diametro mm 152 per una area di filtrazione pari a 483m².

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	15000	120	>90%	12	100
Cromo e suoi composti, espressi come Cr		<1		<0,1	25
Nichel e suoi composti, espressi come Ni		<1		<0,1	5
Cobalto e suoi composti, espressi come Co		<1		<0,1	5

Interventi di manutenzione: Come da manuale d'uso e manutenzione del sistema di abbattimento

Sistemi di regolazione e controllo: controllo dello stato di intasamento delle cartucce avviene tramite un pressostato differenziale con misure di pressione a monte e a valle degli elementi filtranti. Il raggiungimento di un determinato valore differenziale ne determina le condizioni di intasamento indicando la necessità della loro sostituzione.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E236	Carboni attivi	Filtro a carbone attivi

Descrizione impianto di abbattimento:

L'impianto di abbattimento è costituito da una centrale filtrante a secco con trattamento finale a carboni attivi. La centrale per filtrazione aria a secco è costituita da N° 9 cilindri di diametro 160 esterno x h 400 mm a doppia parete in lamiera microstirata ripieni internamente di carbone attivo in cilindretti di prima scelta per un totale di circa 30 kg, completi di foro con chiusura per le operazione di ricambio carbone

Di seguito le caratteristiche del gruppo filtrante:

Portata aria: 1.500 mc/h circa

Velocità media superficiale dell'effluente gassoso sulla superficie = circa 0,2 m/sec

Spessore del letto a carboni attivi = 35 mm

Tempo di contatto medio = 0,11 s circa

Carbone attivo tipo 205 e similare

Diametro pellet 4 mm

Superficie specifica 1050 mq/g

Temperatura compresa tra 0°C e +40°C

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	1500	2,2	n.a. ^[1]	n.d.	100
Ammoniaca		<0,1	n.a. ^[1]	n.d.	2.000
Fluoro e suoi composti espressi come HF		<0,1	n.a. ^[1]	n.d.	50
COV espressi come C		0,15	≥90	0,015	2.000

Interventi di manutenzione: Come da manuale d'uso e manutenzione del sistema di abbattimento

Sistemi di regolazione e controllo: nessuno

^[1]La tecnica di abbattimento per adsorbimento a carboni attivi (efficace per inquinanti organici allo stato gassoso) non ha efficacia significativa per gli inquinanti inorganici presenti negli effluenti (quali ad es. fluoro e suoi composti, ammoniaca, ecc.). Non è pertanto possibile determinare l'efficienza di abbattimento per tali inquinanti. Si evidenzia infine che poiché le concentrazioni attese di tali inquinanti in uscita dal punto di emissione, sono inferiori ai relativi valori limite, il punto di emissione non necessita di impianto di abbattimento specifico per tali inquinanti.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E238	Filtro a cartucce	Depolveratore filtro a cartucce

Descrizione impianto di abbattimento:

Le singole aree di lavoro degli impianti laser sono aspirate da linee indipendenti collegate ai due gruppi filtranti. Ciascun filtro è di tipo a cartucce autopulenti con ciclo di pulizia in automatico in controcorrente mediante aria compressa. La distribuzione dell'aria compressa per la pulizia delle cartucce avviene tramite polmone dotato di elettrovalvole di erogazione. Il corpo filtro è dotato di cartucce filtranti autopulenti sostituibili. L'intero gruppo filtrante è costituito quindi da due moduli con 12 cartucce di dimensioni (660 x350 x 237 mm) per una superficie filtrante pari a 283 m².

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	12000	21,6	>90	216	100
Cromo e suoi composti, espressi come Cr		<0,1		<1	25
Nichel e suoi composti, espressi come Ni		<0,1		<1	5
Cobalto e suoi composti, espressi come Co		<0,1		<1	5

Interventi di manutenzione: Come da manuale d'uso e manutenzione del sistema di abbattimento

Sistemi di regolazione e controllo: controllo dello stato di intasamento delle cartucce avviene tramite un pressostato differenziale con misure di pressione a monte e a valle degli elementi filtranti. Il raggiungimento di un determinato valore differenziale ne determina le condizioni di intasamento indicando la necessità della loro sostituzione

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E241	Carboni attivi	Filtro a Carboni attivi

Camino n° E241

Punto di emissione che convoglierà le aspirazioni delle pompe a vuoto di n.2 forni TAV (identificati come “Nuovo Forno TAV1” e “Nuovo Forno TAV2”). L’impianto di abbattimento sarà costituito da carboni attivi. Le caratteristiche dell’impianto saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della messa a regime dell’impianto si provvederà ad inviare la scheda tecnica dettagliata dell’impianto con emissioni in atmosfera così come previsto dalla normativa in materia

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
COV espressi come C	400	0,0375	≥90	0,005	2.000

Interventi di manutenzione: Come da manuale d’uso e manutenzione del sistema di abbattimento

Sistemi di regolazione e controllo: Conforme al DGR 243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E244	Carboni attivi	Filtro a Carboni attivi

Camino n° E244

Punto di emissione che convoglierà le emissioni derivanti da un impianto Antispatter.

L'impianto di abbattimento è costituito da un aspiratore montato sul tetto della cabina, funzionante in depressione agli abbattimenti corredato di un motore che comporta una velocità d'aria di 0,4 m/s. L'aria aspirata prima dell'emissione in atmosfera attraverserà dei carboni attivi. Le caratteristiche dell'impianto saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della messa a regime dell'impianto si provvederà ad inviare la scheda tecnica dettagliata dell'impianto con emissioni in atmosfera così come previsto dalla normativa in materia

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	1450	58	≥90	5,8	100
COV espressi come C		0,9	≥90	<0,1	2.000

Interventi di manutenzione: Come da manuale d'uso e manutenzione del sistema di abbattimento

Sistemi di regolazione e controllo: Conforme al DGR 243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E245	Filtro a cartucce	“Depolveratore con filtro a cartucce”.

Camino n° E245

All'interno del camino E245 saranno convogliate le emissioni di n.2 banchi di saldatura.

I banchi saranno collegati tramite un condotto al ventilatore posto sulla copertura del fabbricato. A monte del ventilatore sarà posizionato un filtro a cartucce che garantirà una superficie filtrante idonea ai requisiti al DGR 243/2015. Le caratteristiche dell'impianto saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della messa a regime dell'impianto si provvederà ad inviare la scheda tecnica dettagliata dell'impianto con emissioni in atmosfera così come previsto dalla normativa in materia

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	14.300	4,6	≥90	0,46	100

Frequenza interventi di manutenzione	Descrizione
Annuale	Verifica funzionalità ventilatore ed eventuale eliminazione delle vibrazioni Sostituzione del materiale filtrante
Trimestrale	Spolveratura del materiale filtrante

Sistemi di regolazione e controllo: Lavaggio in controcorrente con aria compressa. Manometro differenziale

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E246	Prefiltri+ carboni attivi	Prefiltri+ carboni attivi

Camino n° E246

All'interno del camino E246 saranno convogliate le emissioni di nr. 4 Nuovi Banchi di Brasatura.

I banchi saranno collegati tramite un condotto al ventilatore. Tutti i banchi saranno dotati di un prefiltro e carboni attivi tali da garantire una superficie filtrante idonea ai requisiti al DGR 243/2015. Le caratteristiche dell'impianto saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della messa a regime dell'impianto si provvederà ad inviare la scheda tecnica dettagliata dell'impianto con emissioni in atmosfera così come previsto dalla normativa in materia.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	6.500	22	≥90	2,2	100
COV espressi come C		30	≥90	3	2.000

Interventi di manutenzione: Come da manuale d'uso e manutenzione del sistema di abbattimento.

Sistemi di regolazione e controllo: Conforme al DGR 243/2015

Sezione L.2: IMPIANTI DI

N° camini	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
E248	Prefiltri+ carboni attivi	Prefiltri+ carboni attivi

Camino n° E248

All'interno del camino E248 saranno convogliate le emissioni di nr. 2 Nuovi Banchi di Saldatura.

I banchi saranno collegati tramite un condotto al ventilatore. Tutti i banchi saranno dotati di un prefiltro e carboni attivi tali da garantire una superficie filtrante idonea ai requisiti al DGR 243/2015. Le caratteristiche dell'impianto saranno conformi ai requisiti della Deliberazione della Giunta Regionale n. 243 del 8/5/2015. Prima della messa a regime dell'impianto si provvederà ad inviare la scheda tecnica dettagliata dell'impianto con emissioni in atmosfera così come previsto dalla normativa in materia.

<i>Inquinanti</i>	<i>Portata nominale camino (Nm³/h)</i>	<i>Flusso di massa medio a monte dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Efficienza di abbattimento (%)</i>	<i>Flusso di massa medio a valle dell'impianto di abbattimento (g/h)</i>	<i>Valore limite soglia di rilevanza espressa come flusso di massa (g/h)</i>
Polveri totali	3.000	10	≥90	1	100
COV espressi come C		13	≥90	1,3	2.000

Interventi di manutenzione: Come da manuale d'uso e manutenzione del sistema di abbattimento.

Sistemi di regolazione e controllo: Conforme al DGR 243/2015